

Płytki WNMG080404-UF- YG3030 YG-1 22000317

Czas wysyłki

3-5 dni roboczych

Numer katalogowy

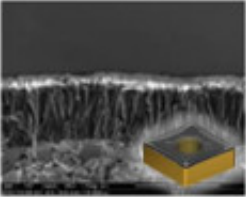
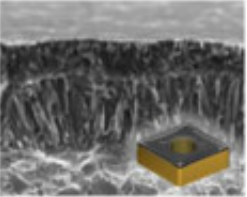
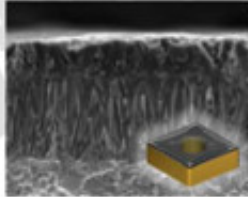
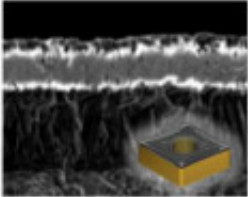
22000317

Opis produktu

Universal Line – gatunki do stali

Wysoka twardość

Wysoka ciągliwość



YG1001
P05 – P10
K10 – K25
Bardzo wysokie prędkości
(Vc 350 i wyżej)
Obróbka ciągła - żadnych
wielowypustów itd.
na drodze narzędzia.

YG3010
P05 – P20
K15 – K35
Wysokie prędkości.
Obróbka ciągła stali
oraz żeliwa

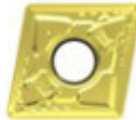
YG3020
P15 – P30
PIERWSZY WYBÓR gdy nie
mamy pełnej informacji.
Normalne maszyny, prędkości
w okolicach Vc=200-250m/min
Obróbka ciągła lub lekko

YG3030
P20 – P35
M25– M35
Nierdzewka lub obróbka udarowa
(Krzywe odkuwki itp.)
Pierwszy wybór do nierdzewki.

Universal Line – łamacze

**Obróbka
wykańczająca**

**Obróbka
zgrubna**



-UF
Wykańczająca

-UL
Pół –
wykańczająca

-UM
Średnia
(warunki niestabilne)

-UG
Średnia
(war. stabilne)

-UC
Średnia
zgrubna,
dobra też
do żeliwa

-UR
Zgrubna