

Płytki TPCN1603PDTL YGP30 YG-1 A20T1A6A0A1

Czas wysyłki

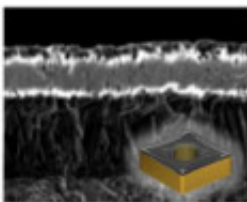
3-5 dni roboczych

Numer katalogowy

A20T1A6A0A1

Opis produktu

Universal Line – gatunki do stali

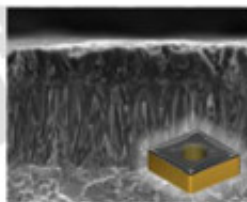


YG1001

P05 - P10

K10 - K25

Bardzo wysokie prędkości
(Vc 350 i wyżej)
Obróbka ciągła - żadnych
wielowypustów itd.
na drodze narzędzia.

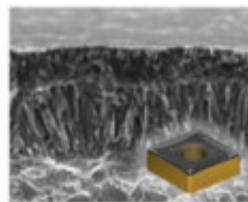


YG3010

P05 - P20

K15 - K35

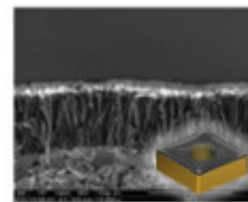
Wysokie prędkości.
Obróbka ciągła stali
oraz żeliwa



YG3020

P15 - P30

PIERWSZY WYBÓR gdy nie
mamy pełnej informacji.
Normalne maszyny, prędkości
w okolicach Vc=200-250m/min
Obróbka ciągła lub lekko



YG3030

P20 - P35

M25 - M35

Nierdzewka lub obróbka uderowa
(Krzywe odkuwki itp.)
Pierwszy wybór do nierdzewki.

Universal Line – łamacze



**Obróbka
wykańczająca**

**Obróbka
zgrubna**



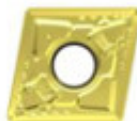
-UF

Wykańczająca



-UL

Pół -
wykańczająca (warunki niestabilne)



-UM

Średnia



-UG

Średnia
(war. stabilne)



-UC

Średnia
zgrubna,
dobra też
do żeliwa



-UR

Zgrubna