

Płytki TPCN1603PDSL YGP30 YG-1 A20T1A7A0A1

Czas wysyłki

3-5 dni roboczych

Numer katalogowy

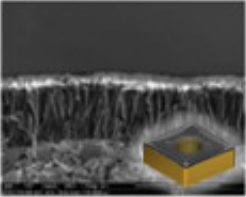
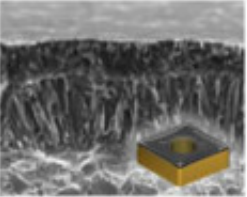
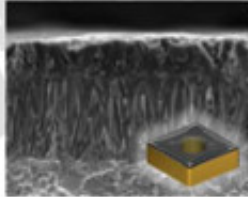
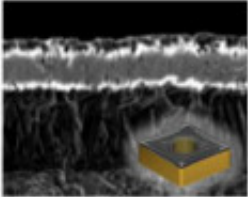
A20T1A7A0A1

Opis produktu

Universal Line – gatunki do stali

Wysoka twardość

Wysoka ciągliwość



YG1001
P05 – P10
K10 – K25
Bardzo wysokie prędkości (Vc 350 i wyżej)
Obróbka ciągła - żadnych wielowypustów itd. na drodze narzędzia.

YG3010
P05 – P20
K15 – K35
Wysokie prędkości. Obróbka ciągła stali oraz żeliwa

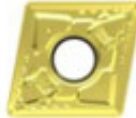
YG3020
P15 – P30
PIERWSZY WYBÓR gdy nie mamy pełnej informacji. Normalne maszyny, prędkości w okolicach Vc=200-250m/min
Obróbka ciągła lub lekko

YG3030
P20 – P35
M25 – M35
Nierdzewka lub obróbka udarowa (Krzywe odkuwki itp.)
Pierwszy wybór do nierdzewki.

Universal Line – łamacze

Obróbka wykańczająca

Obróbka zgrubna



-UF
Wykańczająca

-UL
Pół – wykańczająca

-UM
Średnia (warunki niestabilne)

-UG
Średnia (war. stabilne)

-UC
Średnia zgrubna, dobra też do żeliwa

-UR
Zgrubna