

Płytki TPCN1603PDER YGP30 YG-1 A20T1A4A0A1

Czas wysyłki

3-5 dni roboczych

Numer katalogowy

A20T1A4A0A1

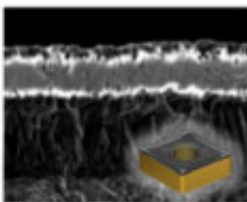
Opis produktu

Universal Line – gatunki do stali



Wysoka twardość

Wysoka ciągliwość

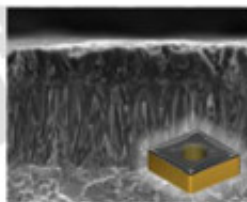


YG1001

P05 – P10

K10 – K25

Bardzo wysokie prędkości
(Vc 350 i wyżej)
Obróbka ciągła - żadnych
wielowypustów itd.
na drodze narzędzia.

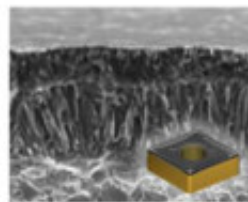


YG3010

P05 – P20

K15 – K35

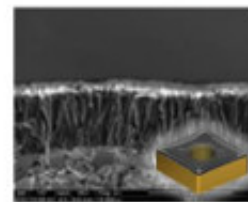
Wysokie prędkości.
Obróbka ciągła stali
oraz żeliwa



YG3020

P15 – P30

PIERWSZY WYBÓR gdy nie
mamy pełnej informacji.
Normalne maszyny, prędkości
w okolicach Vc=200-250m/min
Obróbka ciągła lub lekko



YG3030

P20 – P35

M25 – M35

Nierdzewka lub obróbka uderowa
(Krzywe odkuwki itp.)
Pierwszy wybór do nierdzewki.

Universal Line – łamacze



Obróbka
wykańczająca

Obróbka
zgrubna



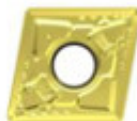
-UF

Wykańczająca



-UL

Pół –
wykańczająca (warunki niestabilne)



-UM

Średnia



-UG

Średnia
(war. stabilne)



-UC

Średnia
zgrubna,
dobra też
do żeliwa



-UR

Zgrubna