

# Płytki TNUX160408R-YG3020 YG-1 22000292

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| Czas wysyłki     | 3-5 dni roboczych |
| Numer katalogowy | 22000292          |

## Opis produktu

**Universal Line – gatunki do stali**

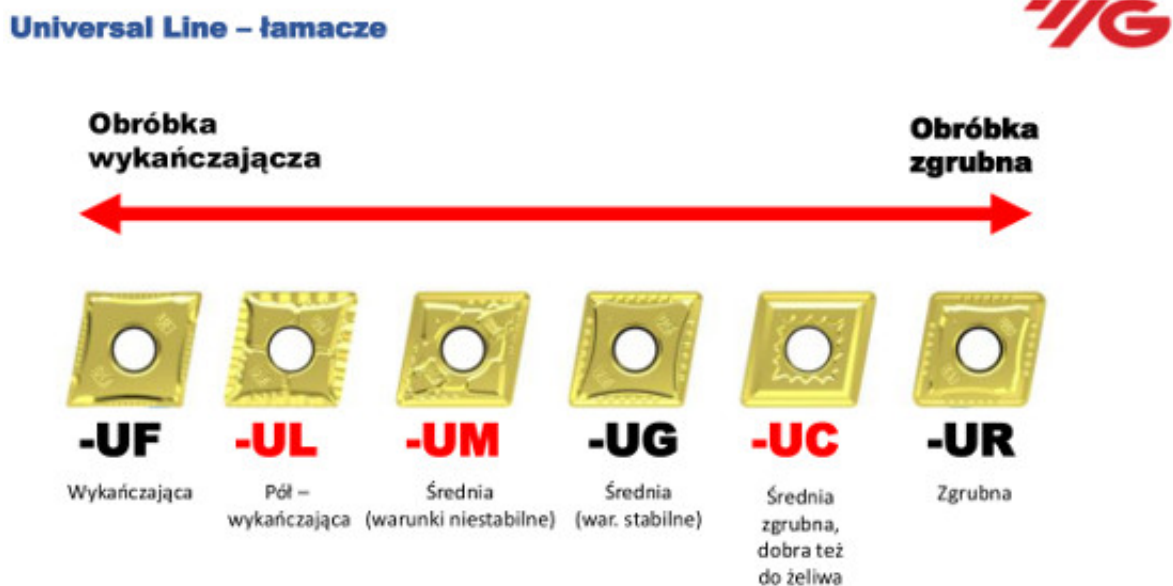
**Wysoka twardość** ← **Wysoka ciągliwość**



|                                                                                                                                                          |                                                                                                |                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>YG1001</b><br>P05 – P10<br>K10 – K25<br>Bardzo wysokie prędkości (Vc 350 i wyżej)<br>Obróbka ciągła - żadnych wielowypustów itd. na drodze narzędzia. | <b>YG3010</b><br>P05 – P20<br>K15 – K35<br>Wysokie prędkości. Obróbka ciągła stali oraz żeliwa | <b>YG3020</b><br>P15 – P30<br><b>PIERWSZY WYBÓR</b> gdy nie mamy pełnej informacji. Normalne maszyny, prędkości w okolicach Vc=200-250m/min<br>Obróbka ciągła lub lekko | <b>YG3030</b><br>P20 – P35<br>M25 – M35<br>Nierdzewka lub obróbka udarowa (Krzywe odkuwki itp.)<br>Pierwszy wybór do nierdzewki. |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

**Universal Line – łamacze**

**Obróbka wykańczająca** ← **Obróbka zgrubna**



|                            |                                  |                                             |                                       |                                                    |                       |
|----------------------------|----------------------------------|---------------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------|
| <b>-UF</b><br>Wykańczająca | <b>-UL</b><br>Pół – wykańczająca | <b>-UM</b><br>Średnia (warunki niestabilne) | <b>-UG</b><br>Średnia (war. stabilne) | <b>-UC</b><br>Średnia zgrubna, dobra też do żeliwa | <b>-UR</b><br>Zgrubna |
|----------------------------|----------------------------------|---------------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------|