

Płytki SPMX140512-YG602 YG-1 32000010

Czas wysyłki	3-5 dni roboczych
Numer katalogowy	32000010

Opis produktu

Universal Line – gatunki do stali

Wysoka twardość ← **Wysoka ciągliwość**

The diagram shows four cross-sectional images of the tool's cutting edge, illustrating the transition from a hard, fine-grained structure to a more ductile, coarse-grained structure.

YG1001	YG3010	YG3020	YG3030
P05 – P10 K10 – K25	P05 – P20 K15 – K35	P15 – P30	P20 – P35 M25 – M35
Bardzo wysokie prędkości (Vc 350 i wyżej) Obróbka ciągła - żadnych wielowypustów itd. na drodze narzędzia.	Wysokie prędkości. Obróbka ciągła stali oraz żeliwa	PIERWSZY WYBÓR gdy nie mamy pełnej informacji. Normalne maszyny, prędkości w okolicach Vc=200-250m/min Obróbka ciągła lub lekko	Nierdzewka lub obróbka udarowa (Krzywe odkuwki itp.) Pierwszy wybór do nierdzewki.

Universal Line – łamacze

Obróbka wykańczająca ← **Obróbka zgrubna**

The diagram shows six cross-sectional images of the tool's cutting edge, illustrating the transition from a fine, polished surface to a coarse, rough surface.

-UF	-UL	-UM	-UG	-UC	-UR
Wykańczająca	Pół – wykańczająca	Średnia (warunki niestabilne)	Średnia (war. stabilne)	Średnia zgrubna, dobra też do żeliwa	Zgrubna