

Link do produktu: <https://www.kronex.pl/plytka-spmt120408-yg602spm-yg-1-12000223-p-52780.html>

Płytki SPMT120408-YG602/SPM YG-1 12000223

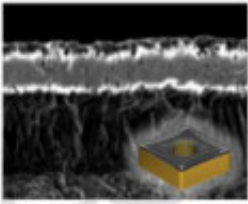
Czas wysyłki **3-5 dni roboczych**

Numer katalogowy **12000223**

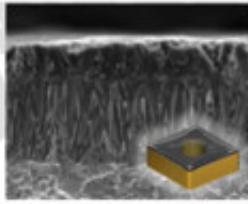
Opis produktu

Universal Line – gatunki do stali 

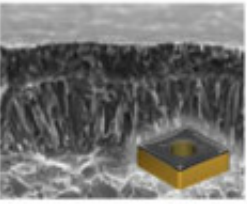
← **Wysoka twardość** **Wysoka ciągliwość** →



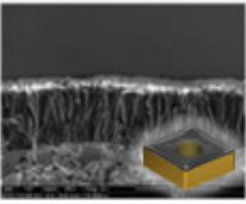
YG1001
P05 - P10
K10 - K25
Bardzo wysokie prędkości
(Vc 350 i wyżej)
Obróbka ciągła - żadnych
wielowypustów itd.
na drodze narzędzia.
Do stali oraz żeliwa.



YG3010
P05 - P20
K15 - K35
Wysokie prędkości.
Obróbka ciągła stali
oraz żeliwa



YG3020
P15 - P30
PIERWSZY WYBÓR gdy nie
mamy pełnej informacji.
Normalne maszyny, prędkości
w okolicach Vc=200-250m/min
Obróbka ciągła lub lekko
przerywana stali.



YG3030
P20 - P35
M25 - M35
Nierdzewka lub obróbka uderowa
(Krzywe odkuwki itp.)
Pierwszy wybór do nierdzewki.

