

Płytki SPCN1504EDTR YG702 YG-1 A20S1A2A0A2

Czas wysyłki

3-5 dni roboczych

Numer katalogowy

A20S1A2A0A2

Opis produktu

Universal Line – gatunki do stali

Wysoka twardość ← **Wysoka ciągliwość**



YG1001	YG3010	YG3020	YG3030
P05 – P10 K10 – K25	P05 – P20 K15 – K35	P15 – P30	P20 – P35 M25 – M35
Bardzo wysokie prędkości (Vc 350 i wyżej) Obróbka ciągła - żadnych wielowypustów itd. na drodze narzędzia.	Wysokie prędkości. Obróbka ciągła stali oraz żeliwa	PIERWSZY WYBÓR gdy nie mamy pełnej informacji. Normalne maszyny, prędkości w okolicach Vc=200-250m/min Obróbka ciągła lub lekko	Nierdzewka lub obróbka uderowa (Krzywe odkuwki itp.) Pierwszy wybór do nierdzewki.

Universal Line – łamacze

Obróbka wykańczająca ← **Obróbka zgrubna**



-UF	-UL	-UM	-UG	-UC	-UR
Wykańczająca	Pół – wykańczająca	Średnia (warunki niestabilne)	Średnia (war. stabilne)	Średnia zgrubna, dobra też do żeliwa	Zgrubna