

# Płytki SPCN1504EDER YGP30 YG-1 A20S1B3A0A1

Czas wysyłki

3-5 dni roboczych

Numer katalogowy

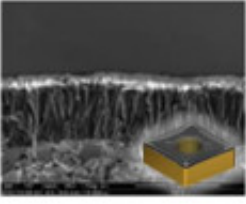
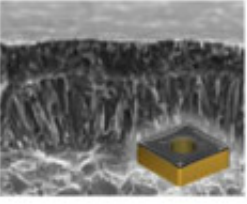
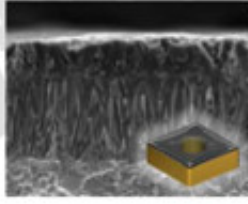
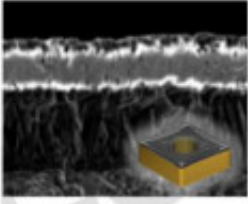
A20S1B3A0A1

## Opis produktu

### Universal Line – gatunki do stali

**Wysoka twardość**

**Wysoka ciągliwość**



**YG1001**  
P05 – P10  
K10 – K25  
Bardzo wysokie prędkości (Vc 350 i wyżej)  
Obróbka ciągła - żadnych wielowypustów itd. na drodze narzędzia.

**YG3010**  
P05 – P20  
K15 – K35  
Wysokie prędkości. Obróbka ciągła stali oraz żeliwa

**YG3020**  
P15 – P30  
PIERWSZY WYBÓR gdy nie mamy pełnej informacji. Normalne maszyny, prędkości w okolicach Vc=200-250m/min  
Obróbka ciągła lub lekko

**YG3030**  
P20 – P35  
M25 – M35  
Nierdzewka lub obróbka udarowa (Krzywe odkuwki itp.)  
Pierwszy wybór do nierdzewki.

### Universal Line – łamacze

**Obróbka wykańczająca**

**Obróbka zgrubna**



**-UF**  
Wykańczająca

**-UL**  
Pół – wykańczająca

**-UM**  
Średnia (warunki niestabilne)

**-UG**  
Średnia (war. stabilne)

**-UC**  
Średnia zgrubna, dobra też do żeliwa

**-UR**  
Zgrubna