

# Płytki SPCN1203EDSR YG702 YG-1 A20S1A4A0A2

Czas wysyłki **3-5 dni roboczych**


Numer katalogowy **A20S1A4A0A2**

## Opis produktu



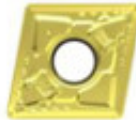



**Universal Line – gatunki do stali** 

← **Wysoka twardość** **Wysoka ciągliwość** →

			
<b>YG1001</b>	<b>YG3010</b>	<b>YG3020</b>	<b>YG3030</b>
<b>P05 - P10</b> <b>K10 - K25</b>	<b>P05 - P20</b> <b>K15 - K35</b>	<b>P15 - P30</b>	<b>P20 - P35</b> <b>M25 - M35</b>
Bardzo wysokie prędkości (Vc 350 i wyżej) Obróbka ciągła - żadnych wielowypustów itd. na drodze narzędzia.	Wysokie prędkości. Obróbka ciągła stali oraz żeliwa	<b>PIERWSZY WYBÓR</b> gdy nie mamy pełnej informacji. Normalne maszyny, prędkości w okolicach Vc=200-250m/min Obróbka ciągła lub lekko	Nierdzewka lub obróbka udarowa (Krzywe odkuwki itp.) Pierwszy wybór do nierdzewki.

**Universal Line – łamacze** 

← **Obróbka wykańczająca** **Obróbka zgrubna** →

					
<b>-UF</b>	<b>-UL</b>	<b>-UM</b>	<b>-UG</b>	<b>-UC</b>	<b>-UR</b>
Wykańczająca	Pół – wykańczająca	Średnia (warunki niestabilne)	Średnia (war. stabilne)	Średnia zgrubna, dobra też do żeliwa	Zgrubna