

Płytki SEKN1203AFTN-PW-YG602 YG-1 12000297

Czas wysyłki

3-5 dni roboczych

Numer katalogowy

12000297

Opis produktu

Universal Line – gatunki do stali

Wysoka twardość ← **Wysoka ciągliwość**

The diagram shows four product types (YG1001, YG3010, YG3020, YG3030) arranged horizontally. Above them is a red double-headed arrow labeled 'Wysoka twardość' (High hardness) on the left and 'Wysoka ciągliwość' (High ductility) on the right. Below each product type is a microscopic image of the tool tip, its grade, and a description of its application.

YG1001	YG3010	YG3020	YG3030
P05 – P10 K10 – K25	P05 – P20 K15 – K35	P15 – P30	P20 – P35 M25 – M35
Bardzo wysokie prędkości (Vc 350 i wyżej) Obróbka ciągła - żadnych wielowypustów itd. na drodze narzędzia.	Wysokie prędkości. Obróbka ciągła stali oraz żeliwa	PIERWSZY WYBÓR gdy nie mamy pełnej informacji. Normalne maszyny, prędkości w okolicach Vc=200-250m/min Obróbka ciągła lub lekko	Nierdzewka lub obróbka udarowa (Krzywe odkuwki itp.) Pierwszy wybór do nierdzewki.

Universal Line – łamacze

Obróbka wykańczająca ← **Obróbka zgrubna**

The diagram shows six product types (-UF, -UL, -UM, -UG, -UC, -UR) arranged horizontally. Above them is a red double-headed arrow labeled 'Obróbka wykańczająca' (Finishing) on the left and 'Obróbka zgrubna' (Roughing) on the right. Below each product type is an image of the tool tip and a description of its application.

-UF	-UL	-UM	-UG	-UC	-UR
Wykańczająca	Pół – wykańczająca	Średnia (warunki niestabilne)	Średnia (war. stabilne)	Średnia zgrubna, dobra też do żeliwa	Zgrubna