

Link do produktu: <https://www.kronex.pl/plytka-sdcn1504aesn-ygp30-yg-1-a20s6bea0a1-p-53281.html>

Płytki SDCN1504AESN YGP30 YG-1 A20S6BEA0A1

Czas wysyłki

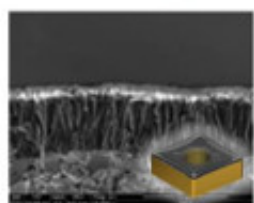
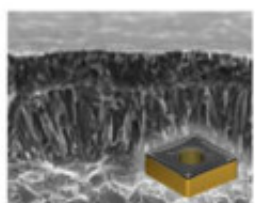
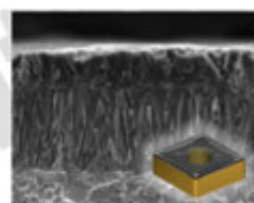
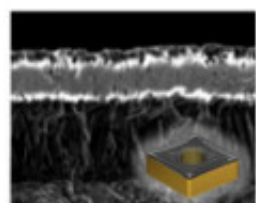
3-5 dni roboczych

Numer katalogowy

A20S6BEA0A1

Opis produktu

Universal Line – gatunki do stali



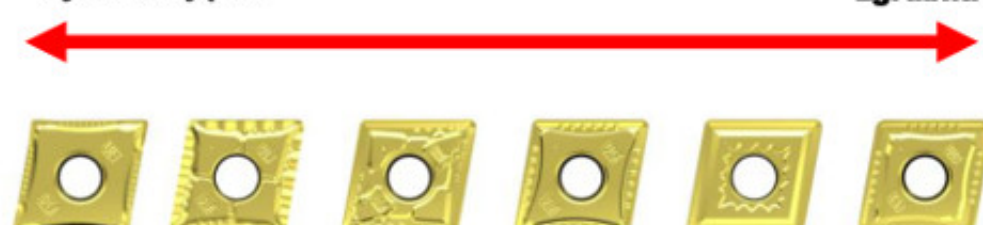
YG1001
P05 – P10
K10 – K25
Bardzo wysokie prędkości (Vc 350 i wyżej)
Obróbka ciągła - żadnych wielowypustów itd. na drodze narzędzia.

YG3010
P05 – P20
K15 – K35
Wysokie prędkości. Obróbka ciągła stali oraz żeliwa

YG3020
P15 – P30
PIERWSZY WYBÓR gdy nie mamy pełnej informacji. Normalne maszyny, prędkości w okolicach Vc=200-250m/min
Obróbka ciągła lub lekko

YG3030
P20 – P35
M25 – M35
Nierdzewka lub obróbka udarowa (Krzywe odkuwki itp.)
Pierwszy wybór do nierdzewki.

Universal Line – łamacze



-UF
Wykańczająca

-UL
Pół – wykańczająca

-UM
Średnia (warunki niestabilne)

-UG
Średnia (war. stabilne)

-UC
Średnia zgrubna, dobra też do żeliwa

-UR
Zgrubna