

Płytki SDCN1504AESN YG702 YG-1 A20S6BEA0A2

Czas wysyłki

3-5 dni roboczych

Numer katalogowy

A20S6BEA0A2

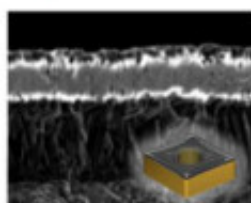
Opis produktu

Universal Line – gatunki do stali

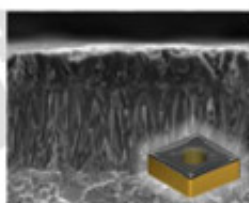


Wysoka twardość

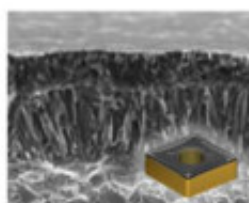
Wysoka ciągliwość

**YG1001****P05 – P10****K10 – K25**

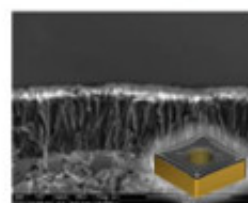
Bardzo wysokie prędkości
(Vc 350 i wyżej)
Obróbka ciągła - żadnych
wielowypustów itd.
na drodze narzędzia.

**YG3010****P05 – P20****K15 – K35**

Wysokie prędkości.
Obróbka ciągła stali
oraz żeliwa

**YG3020****P15 – P30**

PIERWSZY WYBÓR gdy nie
mamy pełnej informacji.
Normalne maszyny, prędkości
w okolicach Vc=200-250m/min
Obróbka ciągła lub lekko

**YG3030****P20 – P35****M25 – M35**

Nierdzewka lub obróbka uderowa
(Krzywe odkuwki itp.)
Pierwszy wybór do nierdzewki.

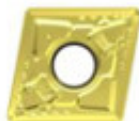
Universal Line – łamacze

Obróbka
wykańczającaObróbka
zgrubna**-UF**

Wykańczająca

**-UL**

Pół –
wykańczająca (warunki niestabilne)

**-UM**

Średnia

**-UG**

Średnia
(war. stabilne)

**-UC**

Średnia
zgrubna,
dobra też
do żeliwa

**-UR**

Zgrubna