

Płytki SCMT120408-UG-YG3010 YG-1 22000255

Czas wysyłki

3-5 dni roboczych

Numer katalogowy

22000255

Opis produktu

Universal Line – gatunki do stali

Wysoka twardość ← **Wysoka ciągliwość**

The diagram shows four YG grades with corresponding SEM images of their cutting edges. A red arrow points from left to right, indicating increasing ductility and decreasing hardness.

YG1001	YG3010	YG3020	YG3030
P05 – P10 K10 – K25	P05 – P20 K15 – K35	P15 – P30	P20 – P35 M25 – M35
Bardzo wysokie prędkości (Vc 350 i wyżej) Obróbka ciągła - żadnych wielowypustów itd. na drodze narzędzia.	Wysokie prędkości. Obróbka ciągła stali oraz żeliwa	PIERWSZY WYBÓR gdy nie mamy pełnej informacji. Normalne maszyny, prędkości w okolicach Vc=200-250m/min Obróbka ciągła lub lekko	Nierdzewka lub obróbka uderowa (Krzywe odkuwki itp.) Pierwszy wybór do nierdzewki.

Universal Line – łamacze

Obróbka wykańczająca ← **Obróbka zgrubna**

The diagram shows six UF grades with corresponding images of the tool inserts. A red arrow points from left to right, indicating increasing roughness.

-UF	-UL	-UM	-UG	-UC	-UR
Wykańczająca	Pół – wykańczająca	Średnia (warunki niestabilne)	Średnia (war. stabilne)	Średnia zgrubna, dobra też do żeliwa	Zgrubna