

Płytki RDMT1204M0-YG602 YG-1 12000226

Czas wysyłki

3-5 dni roboczych

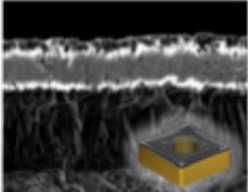
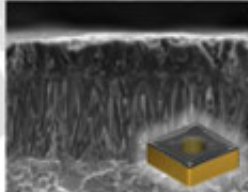
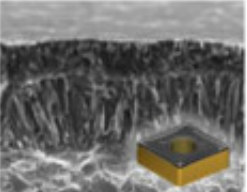
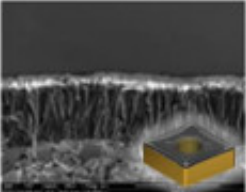
Numer katalogowy

12000226

Opis produktu

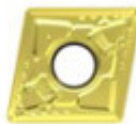
Universal Line – gatunki do stali



			
YG1001	YG3010	YG3020	YG3030
P05 – P10 K10 – K25	P05 – P20 K15 – K35	P15 – P30	P20 – P35 M25 – M35
Bardzo wysokie prędkości (Vc 350 i wyżej) Obróbka ciągła - żadnych wielowypustów itd. na drodze narzędzia.	Wysokie prędkości. Obróbka ciągła stali oraz żeliwa	PIERWSZY WYBÓR gdy nie mamy pełnej informacji. Normalne maszyny, prędkości w okolicach Vc=200-250m/min Obróbka ciągła lub lekko	Nierdzewka lub obróbka udarowa (Krzywe odkuwki itp.) Pierwszy wybór do nierdzewki.

Universal Line – łamacze



					
-UF	-UL	-UM	-UG	-UC	-UR
Wykańczająca	Pół – wykańczająca	Średnia (warunki niestabilne)	Średnia (war. stabilne)	Średnia zgrubna, dobra też do żeliwa	Zgrubna