

Płytki RCMT0803M0-YG1001 YG-1 22000377

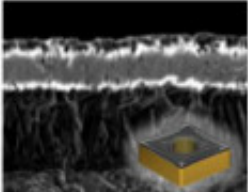
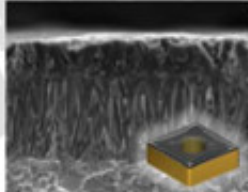
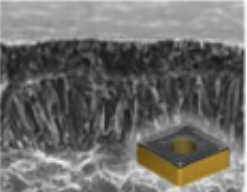
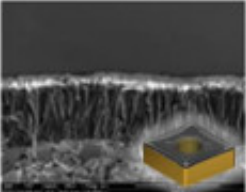
Czas wysyłki	3-5 dni roboczych
Numer katalogowy	22000377

Opis produktu

Universal Line – gatunki do stali

Wysoka twardość ← **Wysoka ciągliwość**

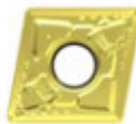


 YG1001 P05 – P10 K10 – K25 Bardzo wysokie prędkości (Vc 350 i wyżej) Obróbka ciągła - żadnych wielowypustów itd. na drodze narzędzia.	 YG3010 P05 – P20 K15 – K35 Wysokie prędkości. Obróbka ciągła stali oraz żeliwa	 YG3020 P15 – P30 PIERWSZY WYBÓR gdy nie mamy pełnej informacji. Normalne maszyny, prędkości w okolicach Vc=200-250m/min Obróbka ciągła lub lekko	 YG3030 P20 – P35 M25 – M35 Nierdzewka lub obróbka udarowa (Krzywe odkuwki itp.) Pierwszy wybór do nierdzewki.
--	--	---	---

Universal Line – łamacze

Obróbka wykańczająca ← **Obróbka zgrubna**



 -UF Wykańczająca	 -UL Pół – wykańczająca	 -UM Średnia (warunki niestabilne)	 -UG Średnia (war. stabilne)	 -UC Średnia zgrubna, dobra też do żeliwa	 -UR Zgrubna
---	---	--	--	---	--