

# Płytki CCMT060204-HBF YB302 YG-1 C01C2A1A1AB

Czas wysyłki

3-5 dni roboczych

Numer katalogowy

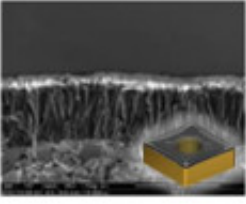
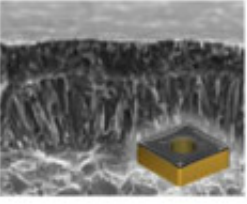
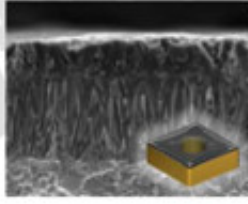
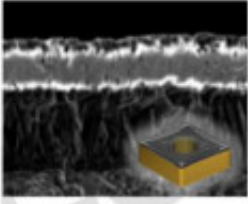
C01C2A1A1AB

## Opis produktu

### Universal Line – gatunki do stali

**Wysoka twardość**

**Wysoka ciągliwość**



**YG1001**  
P05 – P10  
K10 – K25  
Bardzo wysokie prędkości  
(Vc 350 i wyżej)  
Obróbka ciągła - żadnych  
wielowypustów itd.  
na drodze narzędzia.

**YG3010**  
P05 – P20  
K15 – K35  
Wysokie prędkości.  
Obróbka ciągła stali  
oraz żeliwa

**YG3020**  
P15 – P30  
PIERWSZY WYBÓR gdy nie  
mamy pełnej informacji.  
Normalne maszyny, prędkości  
w okolicach Vc=200-250m/min  
Obróbka ciągła lub lekko

**YG3030**  
P20 – P35  
M25 – M35  
Nierdzewka lub obróbka udarowa  
(Krzywe odkuwki itp.)  
Pierwszy wybór do nierdzewki.

### Universal Line – łamacze

**Obróbka  
wykańczająca**

**Obróbka  
zgrubna**



**-UF**  
Wykańczająca

**-UL**  
Pół –  
wykańczająca

**-UM**  
Średnia  
(warunki niestabilne)

**-UG**  
Średnia  
(war. stabilne)

**-UC**  
Średnia  
zgrubna,  
dobra też  
do żeliwa

**-UR**  
Zgrubna